



Urząd Marszałkowski
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

**Wyniki otwartego konkursu ofert nr 7/2020 pn. „Wspieranie prac wychowawczych z dziećmi i młodzieżą realizowanych przez organizacje młodzieżowe”,
na wykonanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa w 2020 roku w zakresie pomocy społecznej**

Lp.	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Wysokość przyznanej dotacji
1	2	3	4	5
1	Chorągiew Kujawsko - Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego Hufiec Bydgoszcz Miasto	Bydgoszcz	Działam, uczę się, zmieniam	9 880,00
2	Ochotnicza Straż Pożarna Płonno	golubsko-dobrzyński	Akademia Młodego Patrioty 2020	4 500,00
3	Związek Harcerstwa Rzeczypospolitej Okręg Kujawsko - Pomorski	Bydgoszcz	Wychowanie przez działanie	45 000,00
4	Uczniowski Klub Sportowy "Cyprianka"	włocławski	Z pasją ruszaj na szczyt	25 000,00
5	Chorągiew Kujawsko-Pomorska ZHP Hufiec Toruń	Toruń	Aktywne działanie Hufca ZHP Toruń na rzecz dzieci i młodzieży	11 000,00
6	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Kujawsko-Pomorski Oddział Regionalny	Toruń	Wakacje w DarłóWKu	25 000,00
7	Stowarzyszenie Społeczno-Kulturalne "Burchat"	tucholski	Zwierciadło	4 500,00
8	Uczniowski Klub Sportowy "As Kruszyń"	włocławski	Zacznij od Siebie	25 000,00
9	Chorągiew Kujawsko - Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego	Bydgoszcz	Harcowanie to wyzwanie - metoda harcerska sposobem na organizację czasu wolnego	50 000,00

10	Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka AK” Aleksandrów Kujawski	aleksandrowski	Obóz sportowo-rekreacyjny „Wakacje z piłką nożną”	5 000,00
11	Uczniowski Klub Sportowy "Szabla Brzoza"	bydgoski	Kto Ty jesteś? - Polak mały - Dumny, świadomy, otwarty na świat!	5 120,00
12	Chorągiew Kujawsko - Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego Hufiec Pałuki	żniński	Pasje sposobem na wychowanie	20 000,00
			Razem	230 000,00

Opracowanie:
 Departament Spraw Społecznych
 Lipiec 2020 r.